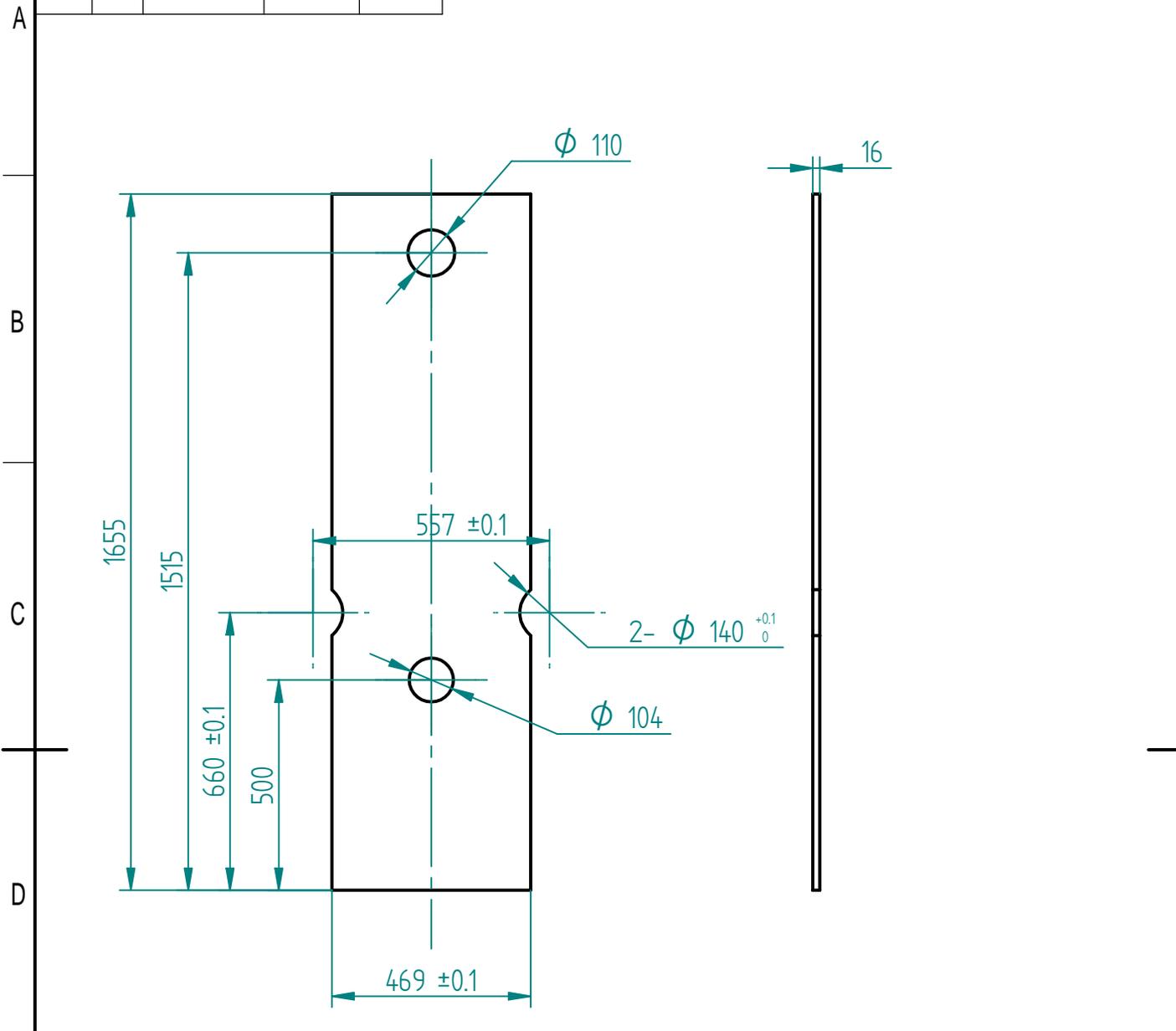


全部:  $\sqrt{6.3}$



注: 1 所标尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。  
2 焊接坡口根据部件图焊接标注开。

技术要求:  
1、材料需提供材质证明书;  
2、倒钝锐边, 去尖角、毛刺或飞边;  
3、所有元件焊接或装配前需清洁处理, 去除油脂、污物、灰尘等, 吹干或烘干并干燥保存;  
4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 f级;  
未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。

设计			304		SSRF 上海光源		
绘图					真空室主容器		
校核			计算机文件名	侧端板1.dft	侧板1		
审核			制图软件	Solid Edge			
会签			数量	重量	比例	图幅	
审定			1	95338	1:20	A4	版本
批准			共 1 张		第 张	MMSF-0400-0024	A